

**Картон двустороннего мелования
для упаковки табачной и сигаретной продукции**

Наименование показателя	Ед. изм.	Допуски	Нормативное значение КАМА Табассо GC1	Нормативное значение КАМА Табассо GC2	Методика**
Масса 1 м ²	г/м ²	±3	215	215	ГОСТ Р ИСО 536
Толщина	мкм	±3	285	290	ГОСТ Р ИСО 534
Жесткость при изгибе, продольная 15° MD	мНм	±10%	9,0	9,0	ГОСТ ИСО 2493
Жесткость при изгибе, поперечная 15° CD	мНм	±1%	4,2	4,1	ГОСТ ИСО 2493
Содержание влаги	%	±1	7,0	7,0	ГОСТ ISO 287
Яркость D65 лицевой стороны	%	min	92,0	92,0	ГОСТ 30113 (ИСО 2470)
Яркость D65 оборотной стороны	%	min	90,0	90,0	
Шероховатость по Паркеру, лицевая сторона	мкм	max	1,4	1,2	ГОСТ 30115 (ИСО 8791-1)
Шероховатость по Паркеру, оборотная сторона	мкм	max	5,0	-	
Сопrotивление расслаиванию MD	Дж/м ²	min	180	180	TAPPI 569 ГОСТ 32096 п. 7.4
Глянец верхней стороны Hunter 75	%	±5	40	40	ISO 8254-1
Поверхностная впитываемость верхней стороны (Кобб 60)	г/м ²	max	40	40	ГОСТ 12605 (ИСО 535)
Поверхностная впитываемость оборотной стороны (Кобб 60)	г/м ²	max	60	60	ГОСТ 12605 (ИСО 535)
Сорность, верхняя сторона, площадью от 0,09 до 0,2 мм ²	число соринок	max	80	80	ГОСТ 13525.4
Сорность, оборотная сторона, площадью от 0,09 до 0,2 мм ²	число соринок на 1м ²	max	100	100	ГОСТ 13525.4