

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

-Картон изготавливается путём склеивания полотен картона - основы, вырабатываемой по нормативно - технической документации. Картон может изготавливаться окрашенным и не окрашенным, так же может быть с белым покровным слоем. Условное обозначение марки окрашенного обложечного картона и с белым покровным слоем.

-Картон обложечный изготавливается в листах. Размеры листов устанавливаются по согласованию с потребителем. Предельные отклонения по размерам листа не должны превышать ± 2 мм.

ПОКАЗАТЕЛИ КАРТОНА	НОРМА ДЛЯ КАРТОНА ОБЛОЖЕЧНОГО							МЕТОД
	1,25 \pm 0,10	1,50 \pm 0,12	1,75 \pm 0,12	1,90 \pm 0,12	2,0 \pm 0,12	2,5 \pm 0,12	3,0 \pm 0,12	
Толщина, мм	1,25 \pm 0,10	1,50 \pm 0,12	1,75 \pm 0,12	1,90 \pm 0,12	2,0 \pm 0,12	2,5 \pm 0,12	3,0 \pm 0,12	ГОСТ 27015
Масса картона площадью 1м ² , г	800 \pm 100	950 \pm 100	1100 \pm 100	1250 \pm 100	1250 \pm 100	1500 \pm 150	1500 \pm 150	ГОСТ 13199
Предел прочности при расслаивании, кПа, не менее	110							ГОСТ 13648.60
Влажность, %	8-12							ГОСТ ISO 287

ПОКАЗАТЕЛИ КАРТОНА	НОРМА ДЛЯ КАРТОНА ОБЛЕГЧЕННОГО L		МЕТОД
	1,25 \pm 0,10	1,50 \pm 0,12	
Толщина, мм	1,25 \pm 0,10	1,50 \pm 0,12	ГОСТ 27015
Масса картона площадью 1м ² , г	700 \pm 100	800 \pm 100	ГОСТ 13199
Предел прочности при расслаивании, кПа, не менее	110		ГОСТ 13648.60
Влажность, %	6-10		ГОСТ ISO 287