

**ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:**

-Картон изготавливается путём склеивания двух полотен картона - основы обложечного картона с микрогофрой в середине, вырабатываемых по нормативно - технической документации. Картон может изготавливаться окрашенный и не окрашенный, так же может быть с белым покровным слоем.

-Картон X LINE изготавливается в листах. Размеры листов устанавливаются по согласованию с потребителем. Предельные отклонения по размерам листа не должны превышать  $\pm 2$  мм.

<b>ПОКАЗАТЕЛИ КАРТОНА</b>	<b>Норма для картона X-LINER</b>	<b>Метод испытаний</b>
Толщина, мм	$2,5\pm 0,12$	ГОСТ 27015
Масса картона площадью $1\text{м}^2$ , г	$800\pm 150$	ГОСТ 13199
Предел прочности при расслаивании, кПа, не менее	110	ГОСТ 13648.60
Влажность, %	$5\pm 2$	ГОСТ ISO 287